

Aluminium :

Les poignées en aluminium de la marque HOPPE sont fabriquées à partir d'alliages de première fusion, de haute qualité, résistants à la corrosion. La surface des poignées en aluminium est traitée par anodisation ou par thermolaquage. Une couche protectrice d'oxyde se forme sur le produit pendant l'anodisation, processus artificiel d'oxydation utilisant l'électricité et l'acide sulfurique (association de la matière avec de l'oxygène). Cette couche protège les produits des influences externes telles que la sueur de la main, l'humidité de l'air et les faibles sollicitations mécaniques. Les dommages de surface dus à des chocs de bagues ou de clés par exemple, ne provoquent pas de corrosion.

Lors du processus de revêtement, la poudre époxy est déposée sur la surface de l'aluminium à l'aide d'un procédé électrostatique. Ensuite intervient la cuisson, à une température de 150-200 °C, au cours de laquelle les particules de peinture fondent et se lient par réaction de réticulation pour former un film de poudre.

Les poignées en aluminium ne présentent aucun risque pour la santé. L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier car la couche d'oxydation formée le protège. Les traces s'enlèvent avec de l'eau et un chiffon doux.



Inox :

Les poignées en acier inoxydable de la marque HOPPE sont fabriquées à partir d'acier chrome-nickel (matière première n° 1.4301). Par ses caractéristiques particulières, telles sa longue durée de vie, sa compatibilité écologique, son absence de nocivité pour la santé, sa résistance à la corrosion et aux acides ainsi que sa résistance à l'abrasion, ce matériau s'est non seulement imposé dans le bâtiment mais aussi dans le secteur médical, dans les foyers ainsi que dans l'industrie agroalimentaire. Cet acier surfin est dit « inoxydable » car les deux composants de son alliage, le chrome et le nickel, forment une couche passive invisible.

Si toutefois des traces de rouille devaient apparaître sur les poignées en inox, il s'agit alors de simples particules de rouille résultant des facteurs environnementaux. Ces particules de rouille comme les traces de graisse ou d'huile se nettoient sur l'acier inoxydable à l'aide de nettoyants ménagers adéquats. Les poignées en inox peuvent également être munies d'une garantie de surface Resista® de HOPPE (cf. page 13).

Polyamide :

Les poignées en polyamide de la marque HOPPE possèdent de bonnes propriétés de résistance contre les chocs et l'usure. Grâce à son comportement antistatique, ce matériau résiste aux intempéries et aux produits chimiques et convient parfaitement aux nombreux équipements dans un bâtiment, dont les poignées. Les produits HOPPE en polyamide sont, si nécessaire, résistants aux UV. Ils peuvent être nettoyés à l'eau et/ou avec les nettoyants usuels.

Laiton :

Les poignées en laiton de la marque HOPPE sont fabriquées à partir des meilleurs alliages de laiton. La surface est protégée soit par un vernis transparent cuit au four d'une excellente adhérence, soit par des procédés de galvanisation (ex. chromage) ou de valorisation (sous vide) contre la corrosion. L'endommagement de la plaque de protection du vernis transparent par des actions mécaniques (p. ex. clé) peut entraîner de la corrosion (le laiton brunit). Les poignées en laiton ne nécessitent pas d'entretien particulier. Les traces s'enlèvent avec de l'eau et un chiffon doux. Renoncer à l'utilisation de nettoyants agressifs et abrasifs.

Les poignées en laiton peuvent également être pourvues de la garantie de surface Resista® de HOPPE (cf. page 13).